

**Caractéristiques Générales**

Modèle	FG150S
Puissance en KVA (Secours)	150 KVA
Voltage	380/400
Fréquence	50HZ
Vitesse	1500 TRS/MIN
Facteur de puissance	0.8



**Spécifications du Moteur**

Marque	FG POWER
Carburant	Diesel, suralimenté
Type	LR4M3L-D88
Aspiration	Turbo Chargé
Injection	Injection directe
Refroidissement	Eau, radiateur tropicalisé
Nombre et disposition des cylindres	04 en L
Capacité d'huile	15.0 Ltrs
Capacité Liquide de refroidissement	22.0 Ltrs
Consommation gasoil 100% de charge	20,8 LTRS/H
Consommation gasoil 75% de charge	14.6 LTRS/H
Consommation gasoil 50% de charge	9.4 LTRS/H
Régulation de vitesse	Mécanique
Vitesse	1500 TRS/MIN
Démarrage	24V

**VERSION CAPOTE INSONORISE**



**TABLEAU DE COMMANDE DIGITAL**



**DISJONCTEUR DE PROTECTION**



**INVERSEUR DE SECOURS**

**Spécifications de la génératrice**

Nombre de phases	03
Régulation de tension	Electronique ( $\pm 0.5\%$ )
Excitation / régulation	Auto excité / Auto Régulé
Indice de protection	IP23
Accouplement	Disque flexible
Protection	Surchauffe et haut débit du courant
Fréquence	50 Hz

**Dimensions et poids**

Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)
<b>Version Capoté Insonorisé</b>			
2500	1100	1800	2500

**Equipements**

Module de Contrôle Digital
Disjoncteur de protection Magneto thermique
Inverseur de source
Réservoir Gasoil Intégré
Chargeur de batterie
Silencieux d'échappement
Documentation technique