

Caractéristiques Générales

Modèle	FG40S
Puissance en KVA (Secours)	40 KVA
Voltage	380/400
Fréquence	50HZ
Vitesse	1500 TRS/MIN
Facteur de puissance	0.8



Spécifications du Moteur

Marque	FG POWER
Carburant	Diesel, suralimenté
Type	YT3B2-D
Aspiration	Turbo Chargé
Injection	Injection directe
Refroidissement	Eau, radiateur tropicalisé
Nombre et disposition des cylindres	04 en L
Capacité d'huile	10.0 Ltrs
Consommation gasoil 100% de charge	15,0 LTRS/H
Consommation gasoil 75% de charge	09,5 LTRS/H
Consommation gasoil 50% de charge	07.5 LTRS/H
Régulation de vitesse	Mécanique
Vitesse	1500 TRS/MIN
Démarrage	12V

VERSION CAPOTE INSONORISE



Spécifications de la génératrice

Nombre de phases	03
Régulation de tension	Electronique ($\pm 0.5\%$)
Excitation / régulation	Auto excité / Auto Régulé
Indice de protection	IP23
Accouplement	Disque flexible
Protection	Surchauffe et haut débit du courant
Fréquence	50 Hz

TABLEAU DE COMMANDE DIGITAL



Dimensions et poids

Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)
Version Capoté Insonorisé			
2000	950	1300	1500

DISJONCTEUR DE PROTECTION

Equipements

Module de Contrôle Digital
Disjoncteur de protection Magnétothermique
Inverseur de source
Réservoir Gasoil Intégré
Chargeur de batterie
Silencieux d'échappement
Documentation technique



INVERSEUR DE SECOURS